

Zkoušku provedl: **Danuše Nádherná**

Datum: **20.04.2021**

Záznam č.

wL130

Č. materiálu + popis vzorku: č. 179, bentonit sypký z pece 200C

Projekt/Zakázka č.

IB200C

Příprava vzorku:

vzorek byl připraven 24 hodin před zkouškou, odběr z pece 8.4.2021

Pomůcky:

stěrka, stříčka, odpařovací miska, váhy (N-5462), stopky (N41), hmoždíř s tloučkem, plochá míchací deska, kuželový přístroj (Z9411), míchací nádoby, pravítko, sušárna s teploměrem a termostatem zaručujícím udržení požadované teploty 105-110 °C (Z2), vysoušecí nádoba zaručující vzduchotěsné uzavření zeminy, exsikátor s vysoušedlem (např. silikagelem)

Mez tekutosti:

kužel: 80g/30°	nulové čtení: 0,0 mm				
označení váženky	7	2	15	4	11
1. penetrace [mm]	15,2	17,4	18,1	19,8	22,8
2. penetrace [mm]	14,9	17	18,1	19,8	22,6
Průměrná penetrace [mm]	15,05	17,2	18,1	19,8	22,7
Hmotnost misky [g]	2,24	2,28	2,25	2,27	2,28
Hmotnost před sušením (miska+vzorek) [g]	17,82	18,5	18	17,29	17,49
Hmotnost po sušení (miska + vzorek) [g]	10,05	10,23	9,87	9,43	9,27
Vlhkost [%]	99%	104%	107%	110%	118%

p (penetrace) = 15,05 17,2 18,1 19,8 22,7

w = 99% 104% 107% 110% 118%

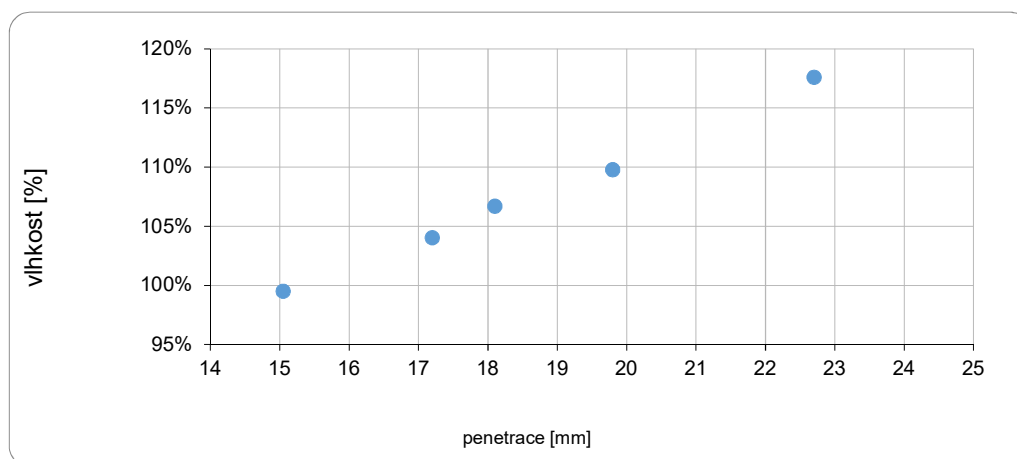
w lintrend = 99% 104% 106% 110% 117%

$w_{\text{lintrend}} = ap + b$

a = 2%

b = 64%

relat. rozdíl w - w_{lintrend}	0,3%	0,3%	0,3%	0,6%	0,3%	max 5%
---	------	------	------	------	------	--------



Mez tekutosti při penetraci

20 mm



$w_l = 111\%$

Poznámky: